

🇬🇧 MMA welding machines in direct current with inverter technology. THEY WELD EVERY TYPE of electrode. Thanks to compact dimensions they are really adaptable even in worst working conditions. MMA welding machines are available in single and three phase with current output from 130 to 420 A.

🇮🇹 Saldatrici in corrente continua con tecnologia inverter. SALDANO OGNI TIPO di Elettrodo. Grazie alle dimensioni compatte riescono ad essere estremamente versatili anche nelle peggiori condizioni di lavoro. Disponibili in versione sia monofase che trifase con potenze dai 130 ai 420 A.



MMA INVERTER



ARTUR



T132



T162



T207

1PH



T167^{GEN}



T187^{GEN}



T207^{GEN}



T160 DV^{GEN}

1PH



T252



T302



T422^{EVO}

3PH

MMA CHARACTERISTICS

Welding with covered electrode (MMA-SMAW)

Welding with covered electrode (AWS is written as SMAW in nomenclature - that's Shielded Metal Arc Welding) is currently the most widely used welding technology mainly due to lower equipment costs and their versatility.

Furthermore this process is the most suitable outdoors (f.i. in the yard).

Process

Shielded Metal Arc Welding is a process that uses heat generated by an arc which sparks off between the fuse electrode and the workpiece, it's generally used to weld ferrous materials. Covered electrodes are currently produced in various shapes with different functions, depending on the

welding needs of safety, operability and aesthetic. When you bring the electrode at a suitable distance to the workpiece, after short circuit, the electric arc sparks off and it melts the electrode's metal material, coating and the workpiece's metal that should be welded. The welder moves manually pliers, managing in this way the weld. At the end of the operation the welder must chiseling the crust (slag) which has grown on welding, whose function is to protect metal during cooling . As electrodes have a length of some tens of centimeters, they must be replaced during welding operations. The need to replace electrodes and also to chisel the slag after welding reduce the procedure's productivity, reducing cheapness too.

Applications

Covered electrode welding can practically be always used, both in workshop and on site. It can be used with almost all materials except lead, zinc, titanium. It isn't recommended (for economic reasons) to weld with this technology joints whose thickness exceeds 35-40 mm and to perform a wide number of weldings with strong filling volumes (it's preferable MIG/MAG) or to weld thin metal sheets (it's preferable TIG).

Saldatura con elettrodo rivestito (MMA-SMAW)

La saldatura a elettrodo rivestito (nella terminologia AWS è indicata come SMAW - Shielded Metal Arc Welding - ossia Saldatura ad arco con metallo protetto), è attualmente la tecnologia di saldatura più diffusa, principalmente per i bassi costi delle apparecchiature e per la versatilità di impiego. Fra l'altro è il procedimento più adatto per essere impiegato all'aperto (ad esempio in cantiere).

Procedimento

La saldatura ad arco con elettrodi rivestiti è un processo che sfrutta il calore generato da un arco che scocca tra l'elettrodo fusibile ed il pezzo, si usa generalmente per la saldatura dei materiali ferrosi.

Attualmente gli elettrodi rivestiti sono

prodotti in varie forme con differenti funzioni, a seconda delle esigenze sia di sicurezza sia di operabilità sia estetiche della saldatura.

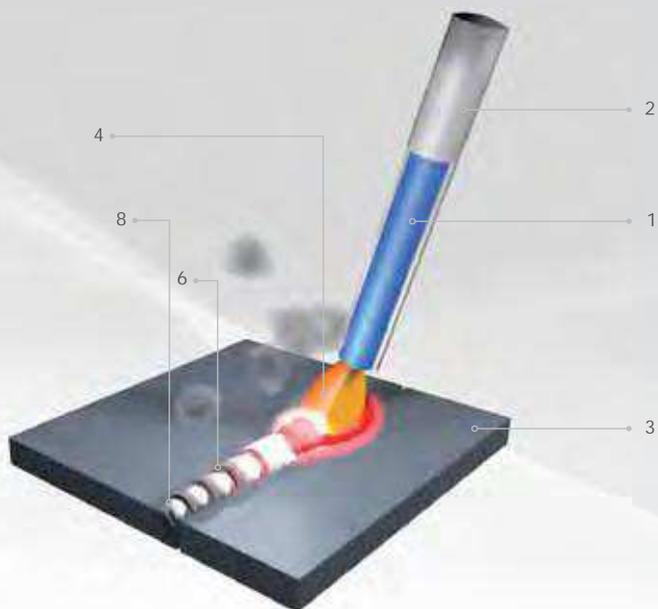
Quando si porta l'elettrodo ad una distanza opportuna dal pezzo, dopo il corto circuito, scocca l'arco elettrico, che fonde il materiale metallico dell'elettrodo, il rivestimento ed il metallo del pezzo che deve essere saldato. Il saldatore sposta manualmente la pinza, gestendo in tal modo il bagno di saldatura. Al termine dell'operazione il saldatore deve scalpellare la crosta (scoria) che si è formata sopra la saldatura, la cui funzione è quella di proteggere il metallo nel corso del raffreddamento. Poiché gli elettrodi hanno una lunghezza di qualche decina di centimetri devono essere sostituiti nel corso delle operazioni di saldatura. Sia la necessità di sostituire gli elettrodi, sia quella di scalpellare la scoria dopo aver effettuato

la saldatura riducono la produttività del procedimento, riducendone quindi l'economicità.

Applicazioni

Praticamente la saldatura a elettrodo rivestito può essere sempre utilizzata, sia in officina sia in cantiere. Può essere usata per quasi tutti i materiali, esclusi piombo, zinco, titanio.

Non è consigliabile (per motivi economici) saldare con questa tecnologia giunti di spessore superiore a 35-40 mm ed effettuare un gran numero di saldature con forti volumi di riempimento (preferibile il MIG/MAG) o saldare lamiere sottili (preferibile il TIG).



- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1. Core | 1. Anima |
| 2. Covering | 2. Rivestimento |
| 3. Base metal | 3. Metallo base |
| 4. Shielding gas | 4. Protezione gassosa |
| 5. Transfer material | 5. Materiale di trasferimento |
| 6. Slag | 6. Scoria |
| 7. Weld | 7. Bagno di fusione |
| 8. Solidified sediment | 8. Deposito solidificato |

	<p>ARC FORCE Optimizes the drop transfer from the electrode to the piece, and prevents the arc turning of when the electrode is in contact with the piece. Ottimizza il trasferimento delle gocce dall'elettrodo al pezzo, prevenendo lo spegnimento dell'arco al contatto dell'elettrodo al pezzo.</p>
	<p>HOT START Optimizes the arc striking. Ottimizza l'innesco dell'arco.</p>
	<p>ANTI STICKING Prevents the electrode sticking to the piece. Impedisce l'incollamento dell'elettrodo al pezzo.</p>
	<p>VRD Device to reduce the open circuit voltage Dispositivo per la riduzione della tensione a vuoto in uscita dalla macchina.</p>

CELLULOSIC ELECTRODES

- Suitable to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.
- Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

	ELECTRODES & CURRENTS						
• Diameter • Diametro	1,6 mm	2 mm	2,5 mm	3,25 mm	4mm	5mm	6mm
• Rutile • Rutile	30-55 A	40-70 A	50-100 A	80-130 A	120-170 A	150-250 A	220-370 A
• Basic • Basico	50-75 A	60-100 A	70-120 A	110-150 A	140-200 A	190-260 A	250-320 A
• Cellulosic • Cellulosico	20-45 A	30-60 A	40-80 A	70-120 A	100-150 A	140-230 A	200-300 A

• WELDING CURRENT MEAN VALUES (A) • VALORI MEDI CORRENTE SALDATURA (A)



- The electrode diameter is to be chosen according to the thickness of the material to be welded and how this has been prepared.
- Il diametro dell'elettrodo va scelto in funzione dello spessore del materiale da saldare e di come questo è stato preparato

MMA (Manual Metal Arc)

ARTUR

5A1.205.202

10
YEARS
WARRANTY

T132

5T1.132.003*

T162

5T1.164.203*

T207

5T1.210.202

5T1.210.203*



**ACCESSORIES
INCLUDED**

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Building

- Craft Industry
- Hydraulic
- Petrochemical Industry
- Agriculture

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Edilizia

- Settore artigianale
- Idraulica
- Petrochimico
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		ARTUR	T132	T162	T207
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	1x230			
Output range Campo di regolazione	A	10 - 200	20 - 120	20 - 160	10 - 200
Duty Cycle	30%	-	120 A	-	-
	X%	200 A (60%)	70 A (75%)	160 A (60%)	200 A (50%)
	100%	170 A	55 A	130 A	160 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	86		84	86
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	1-50/60			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	25	12	20	20
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	6.5	2.5	4.9	6.0
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	8.4	4.5	6.4	8.4
Cos φ		0.7			
Protection classification Tipo di protezione		IP 23 s			
Insulation class Classe isolamento		H			
Dinse	mm ²	50	25	25	50
Weight Peso	kg	7.5	3.3	4.6	7.5
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	160x440x280	130x260x200	130x330x200	160x440x280
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 4.0	1.5 - 3.25	1.5 - 4.0	1.5 - 4.0
	Cell. Ø mm	1.5 - 4.0	-	-	1.5 - 4.0
Features - Funzioni					
Hot Start		•			
Arc Force		•			
Anti Sticking		•			

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

ARTUR - T207



- Accessories not included • Four colours packaging.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in quadricromia.

T132* - T162* - T207*



- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.

MMA (Manual Metal Arc)

T167^{GEN}

5T1.169.203*

T187^{GEN}

5T1.184.203*

T207^{GEN}

5T1.209.202

5T1.209.203*

T160DV^{GEN}

5T1.162.042 (115/230 V)



ACCESSORIES
INCLUDED



MOTOR-
GENERATOR



GEN VERSION

This unit is particularly suitable for applications where it can be used with main power generator. Its internal sophisticated electronics compensates current peaks caused by motor-generators, ensuring a perfect use without breakage or failure. Its internal electronics has been specifically designed to work using any generator in the market.

VERSIONE GEN

Questo prodotto è particolarmente indicato per applicazioni dove può essere utilizzato con alimentazione da motogeneratore. La sofisticata elettronica al Suo interno compensa i picchi di corrente creati dai motogeneratori garantendone il perfetto utilizzo senza rotture o guasti. L'elettronica al Suo interno è stata specificatamente studiata per il funzionamento con qualsiasi generatore in commercio.

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Building

- Craft Industry
- Hydraulic
- Petrochemical Industry
- Agriculture

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Edilizia

- Settore artigianale
- Idraulica
- Petrochimico
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		T167 ^{GEN}	T187 ^{GEN}	T207 ^{GEN}	T160 DV ^{GEN}	
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	1x230			1x230	1x115
Output range Campo di regolazione	A	20 - 160	10 - 180	10 - 200	5 - 150	5 - 120
Duty Cycle	35%	-	180 A	-	-	120 A (20%)
	X%	160 A (60%)	160 A (70%)	200 A (50%)	150 A (50%)	90 A (60%)
	100%	130 A	140 A	160 A	120 A	75 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	84	86		90	
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	1-50/60				
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	20	20	20	16	10
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	4.9	4.4	6.0	4.1	2.0
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	6.4	7.4	8.4	5.9	4.5
Cos φ		0.7				
Protection classification Tipo di protezione		IP 23 s				
Insulation class Classe isolamento		H				
Dinse	mm ²	25		50	25	
Weight Peso	kg	4.3	6.2	7.5	6.2	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	130x330x200	160x390x280	160x440x280	160x390x280	
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 3.25		1.5 - 4.0	1.5 - 3.25	
	Cell. Ø mm	-	-	1.5 - 4.0	-	
Features - Funzioni						
Hot Start		•				
Arc Force		•				
Anti Sticking		•				

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

T207^{GEN} - T160DV^{GEN}



- Accessories not included • Four colours packaging.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in quadricromia.

T167^{GEN}* - T187^{GEN}* - T207^{GEN}*



- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.

MMA (Manual Metal Arc)

T252

5T1.252.152

T252^{VRD}

5T1.252.153

T302

5T1.302.152

T302^{VRD}

5T1.302.153



VRD VERSION= Voltage Reduction Device

Common electrode welding machines (MMA) have as open-circuit voltages a value of approx 70/80Vdc and these tensions could be dangerous in some environments, as mines. Thanks to our generators with VRD this load voltage is reduced to approximately 12 Vdc (12.4 V +/- 7%) still allowing good welding starts also with "difficult" cellulosic electrodes.

VERSIONE VRD = Voltage Reduction Device

Le comuni saldatrici ad elettrodo (MMA) hanno tensioni a vuoto di circa 70/80 Vdc e queste tensioni potrebbero risultare pericolose in ambienti ad alto rischio, come le miniere. Con i nostri generatori con VRD questa tensione a vuoto è ridotta a circa 12 Vdc (12,4V +/-7%) permettendo comunque delle buone partenze in saldatura anche con elettrodi "difficili" tipo cellulosico.

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation

- Machinery Construction
- Pressure Vessels
- Shipbuilding
- Off Shore
- Petrochemical Industry
- Pipe Line

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria media
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione

- Costruzione macchinari
- Caldareria
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria petrolchimica
- Pipe Line

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		T252	T302
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3x400	3x400
Output range Campo di regolazione	A	5 - 255	5 - 305
Duty Cycle	35%	255 A	305 A
	60%	220 A	240 A
	100%	170 A	195 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	70	
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	10	16
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	6.9	8.7
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	11.6	14.8
Cos φ		0.78	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Dinse	mm ²	50	
Weight Peso	kg	25	27
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	270x600x450	
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 6.0	
	Cell. Ø mm	1.5 - 5.0	
Features - Funzioni			
Hot start		•	
Arc force		•	
Anti Sticking		•	
Available - Disponibile			
VRD	Open circuit voltage Tensione a vuoto	12 V	12 V
Trolley		C3 - C9 - C10 - C11	

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

T252 - T252^{VRD} - T302 - T302^{VRD}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.

MMA (Manual Metal Arc)

T422^{EVO}

5T1.422.252



SD FIMERCARD

These machines will always be up to date thanks to the SD-FIMER system which using an SD-Card makes the machines always updated at software level and which also allows the realization of synergic curves tailored for the customer.

SD FIMERCARD

Queste saldatrici saranno inoltre sempre aggiornate grazie al sistema SD-FIMER che grazie ad una SD-Card permette di avere la propria macchina sempre aggiornata a livello Software e consente inoltre la realizzazione di curve sinergiche ad hoc per il cliente.

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation

- Machinery Construction
- Pressure Vessels
- Shipbuilding
- Off Shore
- Petrochemical Industry
- Pipe Line

MATERIALS

- Non-Alloy Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast Iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG LIFT DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria media
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione

- Costruzione macchinari
- Caldareria
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria petrolchimica
- Pipe Line

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		T422^{EVO}
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3x400
Output range Campo di regolazione	A	5 - 420
Duty Cycle	30%	-
	60%	420 A
	100%	350 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	78
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	25
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	18
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	23.2
Cos φ		0.78
Protection classification Tipo di protezione		IP 23 S
Insulation class Classe isolamento		H
Dinse	mm ²	70
Weight Peso	kg	31
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	270x700x530
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 8.0
	Cell. Ø mm	1.5 - 5.0
Features - Funzioni		
Hot Start		•
Arc Force		•
Anti Sticking		•
Available - Disponibile		
Toolsbox *		• (*)
Trolley		C7s

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C7s cod. 580.690.008. See technical description at page 167 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C7s cod. 580.690.008. Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 167

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

T422^{EVO}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.

ACCESSORIES

MMA INVERTER 1PH



ARTUR
5A1.205.202

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.411	x			Cables set complete 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.404				Cables set complete 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.413				Cables set complete 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
420.501.003				Fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101				Hammer-brush	Martospazzola
043.200.014				Mask 1 - Welding mask	Mask 1 - Maschera per saldatura
901.000.016				Black carry case 375x482x184 mm	Valigia in plastica nera 375x482x184 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.232				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T132
5T1.132.003

Accessories included (Cable set, mask, hammer-brush, shoulder belt) in plastic case

Accessori inclusi (Set cavi, maschera, martospazzola, cinghia) in valigia plastica

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.418	x	x		Cables set complete 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.414				Cables set complete 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.417				Cables set complete 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
420.501.003		x		Fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101		x		Hammer-brush	Martospazzola
043.200.014		x		Mask 1 - Welding mask	Mask 1 - Maschera per saldatura
901.000.017		x		Black carry case 524x420x130 mm	Valigia in plastica nera 524x420x130 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.237				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T162
5T1.164.203

Accessories included (Cable set, mask, hammer-brush, shoulder belt) in plastic case

Accessori inclusi (Set cavi, maschera, martospazzola, cinghia) in valigia plastica

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.418				Cables set complete 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.414	x	x		Cables set complete 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.417				Cables set complete 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
420.501.003		x		Fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101		x		Hammer-brush	Martospazzola
580.180.002		x		Mask 2 - welding mask	Mask 2 - Maschera per saldatura
901.000.016		x		Black carry case 375x482x184 mm	Valigia in plastica nera 375x482x184 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.237				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T207
5T1.210.202

T207: 5T1.210.203: Accessories included (Cable set, mask, hammer-brush, shoulder belt) in plastic case

T207: 5T1.210.203: Accessori inclusi (Set cavi, maschera, martospazzola, cinghia) in valigia plastica

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.411	x	x		Cables set complete 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.404				Cables set complete 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.413				Cables set complete 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
420.501.003		x		Fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101		x		Hammer-brush	Martospazzola
580.180.002		x		Mask 2 - welding mask	Mask 2 - Maschera per saldatura
901.000.016		x		Black carry case 375x482x184 mm	Valigia in plastica nera 375x482x184 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.232				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T167GEN
5T1.169.203

T187GEN
5T1.184.203

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.418				Cables set complete 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.414	x	x		Cables set complete 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.417				Cables set complete 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
420.501.003		x		fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101		x		Hammer-brush	Martospazzola
580.180.002		x		Mask 2 - welding mask	Mask 2 - Maschera per saldatura
901.000.016		x		Black carry case 375x482x184 mm	Valigia in plastica nera 375x482x184 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.237				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T207GEN
5T1.209.202

T207GEN: 5T1.209.203: Accessories included (Cable set, mask, hammer-brush, shoulder belt) in plastic case

T207GEN: 5T1.209.203: Accessori inclusi (Set cavi, maschera, martospazzola, cinghia) in valigia plastica

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.411	x	x		Cables set complete 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.404				Cables set complete 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.413				Cables set complete 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
420.501.003		x		Fimer shoulder belt	Cinghia a tracolla Fimer
043.200.101		x		Hammer-brush	Martospazzola
580.180.002		x		Mask 2 - welding mask	Mask 2 - Maschera per saldatura
901.000.016		x		Black carry case 375x482x184 mm	Valigia in plastica nera 375x482x184 mm
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.232				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 50 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²

ACCESSORIES



T160DV^{GEN}
5T1.162.042

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.418				Cables set complete 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 10 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.414	x			Cables set complete 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 16 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
489.603.417				Cables set complete 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 25 mm ² - L=3+2
420.501.003				Fimer shoulder belt	Fimer shoulder belt
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.237				Torch TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² Valve	Torcia TT 17 V - 4 m - dinse 25 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²

MMA INVERTER 3PH



T252
5T1.252.152

T252^{VRD}
5T1.252.153

T302
5T1.302.152

T302^{VRD}
5T1.302.153

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.411				Cables set complete 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 25 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.404	x			Cables set complete 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.413				Cables set complete 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
421.100.005				Manual remote control - 5 m - 7 pin connector	Comando a distanza manuale - 5 m - connettore 7 pin
421.101.003				Foot remote control - 5 m - 7 pin connector	Comando a distanza pedale - 5 m - Connettore 7 pin
421.102.001				Polarity changeover	Invertitore polarità
580.600.002	x			C 3 Trolley	Carrello C 3
580.690.005				C 9 Trolley 300mm spool support	Carrello C 9 300mm con porta bobina
580.690.009				C 10 Trolley	Carrello C 10
580.690.007				C 11 Trolley	Carrello C 11
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.238				Torch TT 26 V - 4 m - dinse 50 mm ² Valve	Torcia TT 26 V - 4 m - dinse 50 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²



T422^{EVO}
5T1.422.252

ITEM NR	BASIC	INCLUDED	MODEL	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
489.603.404				Cables set complete 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 35 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.413	x			Cables set complete 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 50 mm ² - dinse 50 mm ² - L=3+2
489.603.421				Cables set complete 70 mm ² - dinse 70 mm ² - L=3+2	Kit cavi completo 70 mm ² - dinse 70 mm ² - L=3+2
421.100.005				Manual remote control - 5 m - 7 pin connector	Comando a distanza manuale - 5 m - connettore 7 pin
421.101.003				Foot remote control - 5 m - 7 pin connector	Comando a distanza pedale - 5 m - Connettore 7 pin
421.102.001				Polarity changeover	Invertitore polarità
580.900.500		x		SD card LCD serie per MIG/TIG	SD card serie LCD per MIG/TIG
580.690.008	x			Trolley new C7s	Nuovo carrello C7s
580.690.100				Toolsbox	Toolsbox
				ACCESSORY TIG	ACCESSORI TIG
043.600.238				Torch TT 26 V - 4 m - dinse 50 mm ² Valve	Torcia TT 26 V - 4 m - dinse 50 mm ² - Valvola
280.500.002				Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008				Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²

MMA GENERAL ACCESSORIES

ITEM NR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE
043.200.101	Hammer-brush	Martospazzola
580.001.20	Set 2 dinse male socket Ø 25 mm	Kit n°2 prese dinse maschio Ø 25 mm
580.001.21	Set 2 dinse male socket Ø 50 mm	Kit n°2 prese dinse maschio Ø 50 mm
580.001.22	Set 2 dinse male socket Ø 70 mm	Kit n°2 prese dinse maschio Ø 70 mm
580.001.23	Set 2 dinse male socket Ø 95 mm	Kit n°2 prese dinse maschio Ø 95 mm
580.170.001	Male connector for cables 7 pin	Connettore maschio volante 7 pin
920.250.002	Argon gas disposable bottle 1 kg - packing 12 pz.	Bombola gas Argon puro 1 kg - Conf. 12 pz.
280.500.013	Gas regulator for disposable bottle brass pipe connector	Riduttore pressione per bombola usa e getta con portagomma in ottone
280.500.002	Gas regulator 2 manometers micro CO ²	Riduttore a 2 manometri micro CO ²
280.500.008	Gas regulator 1 manometer micro CO ²	Riduttore a 1 manometro micro CO ²